

INDUSTRY



**HOHE DRÜCKE?
MEINE VENTILE
BLEIBEN ENTSPANNT.**

**Sicherheitsventile
bis 550 bar.**

HEROSE of Pressure.



Als ein führendes Unternehmen im Bereich industrieller Armaturen und Ventile, begegnen wir komplexen Herausforderungen konsequent mit anwendungsorientiertem Engineering.

Unser umfassendes Know-how im Umgang mit verschiedenen Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten begründet sich in über 140 Jahren Branchenkenntnis, welche in dieser Form kein anderes Unternehmen vorweisen kann.

Für uns stehen Wirtschaftlichkeit und Sicherheit Ihres Prozesses stets im Vordergrund. Daher realisieren wir mithilfe von erstklassigen Werkstoffen, hochqualitativen Bauteilen und umfassender Qualitätssicherung die bestmögliche Lösung für Ihre individuelle Anwendung.

Um weiterhin an der Spitze der technischen Entwicklung zu sein und unseren Service auch weltweit anbieten zu können, sind wir 2017 mit dem australisch-indischen Ventilhersteller MACK Valves eine im Markt einmalige Kooperation eingegangen.

HEROSE of Pressure – Experten für das Handling druckbelasteter Medien.

Unsere Zulassungen:



ASSOCIATION OF
AMERICAN RAILROADS



ZUVERLÄSSIGE PROZESSE IN HOCHKOMPLEXEN ANLAGEN – MIT ARMATUR- UND SICHERHEITSKONZEPTEN VON HEROSE EFFIZIENT REALISIERBAR.

CRYOGENIC

Sicherheit bei tiefsten Temperaturen?
Für den Umgang mit technischen Gasen sowie verflüssigtem Erdgas im Tieftemperaturbereich sind HEROSE-Ventile international zertifiziert. Anwendungen in der Lagerung und im Transport von tiefkalt verflüssigten Gasen – für uns bis -269 °C Routine.



INDUSTRY

Sicherheit bei hohen Drücken?
In druckbelasteten Systemen gewährleisten Lösungen von HEROSE bestmögliche Funktionalität und steigern nachhaltig Ihre Gesamtanlageneffizienz. Egal, ob Sicherheitsventile in Prozessen zur Meerwasserentsalzung, in Kompressoren oder in druckluftbetriebenen Bremssystemen von Hochgeschwindigkeitszügen – für uns bis 550 bar Tagesgeschäft.



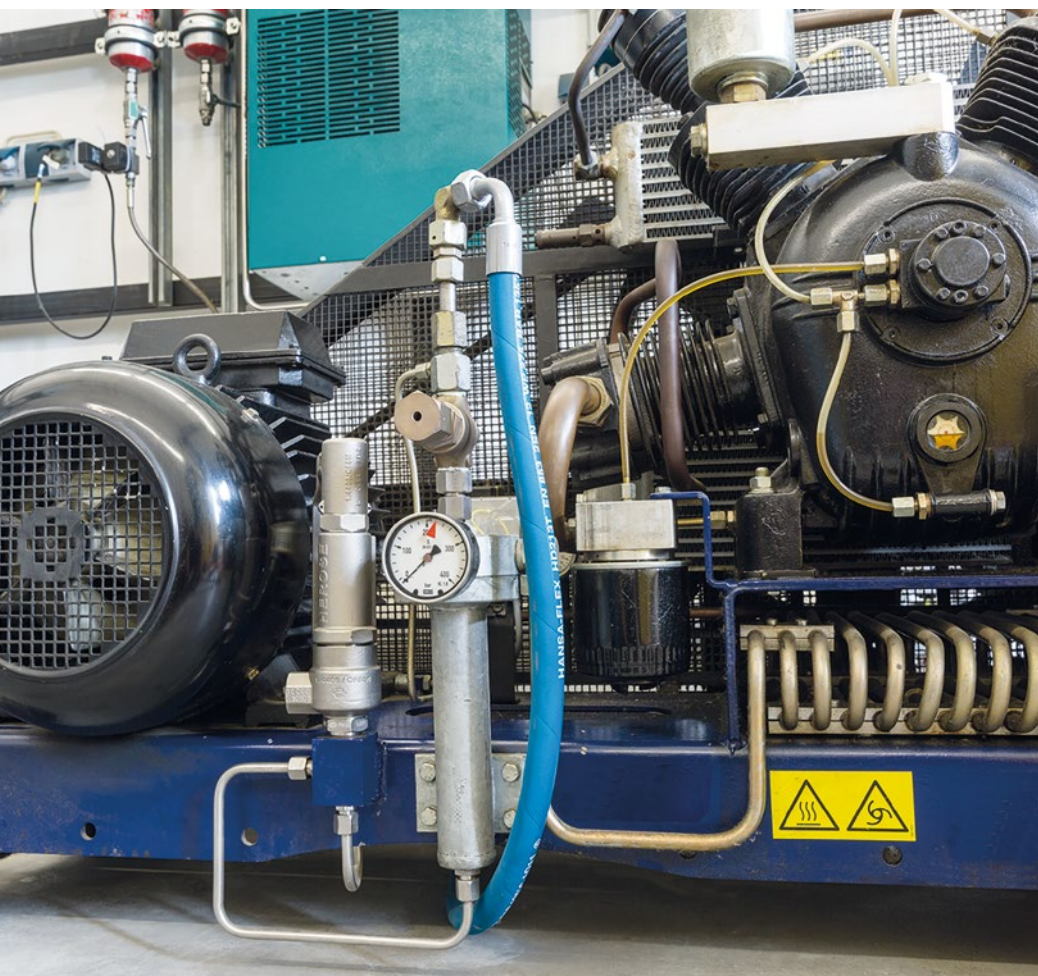
ENERGY

Sicherheit trotz anspruchsvoller Umgebungsbedingungen?
Für das Handling von Medien in rauen Umgebungen werden HEROSE-Komponenten aus hochwertigen Werkstoffen produziert sowie konsequenten Qualitätsprüfungen unterzogen. Für die Aufrechterhaltung einer zuverlässigen Stromversorgung werden in ölgekühlten Transformatoren seewasser- und witterungsbeständige HEROSE-Armaturen zur Regelung des Kühlkreislaufes eingesetzt.



PROZESSSICHERHEIT UNTER HOHEN DRÜCKEN: UNSERE APPLIKATIONSOPTIMIERTEN LÖSUNGEN FÜR IHRE HERAUSFORDERUNGEN.

Egal, ob anspruchsvolle Medien oder raue Prozessumgebungen, HEROSE-Sicherheitsventile schützen druckbelastete Behälter und Anlagen mit Leichtigkeit – branchenunabhängig, zu jeder Zeit und in höchster Qualität.



Druckluft

Sicherheitsventile sind in Anlagen, in denen Druckluft eine Rolle spielt, zur Systemabsicherung gegen unzulässige Druckanstiege essenziell. Der Schutz von Anlagenkomponenten und involvierter Menschen wird durch unsere Sicherheitsventile bis zu einem Ansprechdruck von 550 bar sicher gewährleistet. HEROSE-Komponenten sind durch ASME-Zertifizierungen weltweit verfügbar und überzeugen durch Qualität und Zuverlässigkeit.

Flüssigkeiten

Die Bauteilbeständigkeit spielt vor allem dann eine Rolle, wenn flüssigkeitsführende Systeme gegen Überdrücke abgesichert werden müssen. Daher sind Sicherheitsventile von HEROSE für beispielsweise Löscheinrichtungen oder Meerwasserentsalzungsanlagen in hochwertiger und seewasserbeständiger Bronze verfügbar.



Der Projektleiter Günter Weigl vom Unternehmen Rosenbauer vertraut bei der Absicherung von Flugzeuglöschsystemen auf verlässliche Ventile von HEROSE:

„Diese Firma steht seit Jahren für höchste Qualität, und das ist unser Anspruch an alle Materialien und Bauteile, die wir einsetzen.“



Dampf

In Destillationsverfahren wird unter der Zuführung von Wärme das Trennen von Flüssigkeiten ermöglicht. Dies kann nur dann effektiv stattfinden, wenn die Oberflächenbeschaffenheit sämtlicher Bauteile erstklassig ist. HEROSE-Armaturen erfüllen die Anforderungen durch erstklassige Komponenten und verschiedene Beschichtungen.

Markus Holstein, Geschäftsführer der Arnold Holstein GmbH, weiß vor allem die Qualität der HEROSE-Produkte, aber auch den Service und den Weitblick zu schätzen:

„Die Qualität ist gleichbleibend hoch und der Kundendienst prima. Was will man mehr?“



Staub und Korn

Druckbelastete staubige und körnige Medien stellen eine besondere Herausforderung für Anlagenkomponenten dar und erfordern robuste Materialien und garantierte Funktionalität. Dies ist gerade bei der pneumatischen Entleerung von beispielsweise Siloanhängern essenziell. HEROSE-Sicherheitsventile treten den Bedingungen mit höchster Qualität entgegen und gewährleisten die Stabilität Ihrer Prozesse. Dabei spielen Membranen zum Ausgleich von Vibrationen sowie passende Schutzhauben eine wesentliche Rolle.



ANLAGENSCHUTZ BIS 550 BAR: DAS NEUE HOCHDRUCK- SICHERHEITSVENTIL VON HEROSE

NEU!
Jetzt erhältlich
für Drücke bis 550 bar.

Herausforderung:

Als Experte für den sicheren Umgang mit technischen Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten, strebt HEROSE stets nach innovativen und nachhaltigen Lösungen. Dieser Leitgedanke bildet die Grundlage für die Realisierung eines Ventils, das Anlagen und Prozesse bis zu einem deutlich höheren Druck absichern kann, als es bisher üblich war. Die neue Version des Hochdrucksicherheitsventils 0681X ($d_0=6$ mm) gewährleistet durch eine optimierte Konstruktionsweise und erhöhte Belastungsfähigkeit sicheren Anlagenschutz bis zu einem Druck von 550 bar.

Lösung:

Dabei spiegelt sich der standardmäßig hohe HEROSE-Qualitätsanspruch in dem exakten und zuverlässigen Ansprechverhalten bei derartig hohen Drücken wider. Die bewährte Funktionsweise von Sicherheitsventilen in Verbindung mit dem HEROSE-Engineering-Know-how ermöglicht so den Schutz von Systemen in einer Vielzahl neuer Anwendungsbereiche. Zum Schutz des jeweiligen Systems findet gewohntermaßen das selbstständige Öffnen bei unzulässigen Druckanstiegen statt – und das garantiert bei bis zu 550 bar.

Technische Daten:

Größe:	d_0 6, 10, 14, 18
Drücke:	bis 550 bar
Temperaturen:	-270 °C bis +400 °C
Anschlüsse:	Gewinde, Flansch
Werkstoffe:	Edelstahl



HOCHDRUCK BEI DER ERDGAS- BETANKUNG VON FAHRZEUGEN? MIT VENTILEN VON HEROSE SICHER IM GRIFF.

In Pumpenskids zur Erdgasbetankung von Fahrzeugen spielen hochwertige und zuverlässige Systemkomponenten für die Sicherheit der Anlage und der Anwender eine entscheidende Rolle. In diesen Skids wird Erdgas durch eine Hochdruckpumpe auf 300 bar oder mehr verdichtet, um es im Anschluss in einem Hochdruckverdampfer als CNG (Compressed Natural Gas) für den Betankungsvorgang von Pkw bereitzustellen. Für die Absicherung des Systems gegen unzulässige Druckanstiege stellt das neue Hochdrucksicherheitsventil von HEROSE bis zu 550 bar Systemdruck eine Qualitätslösung dar.



Ein Unternehmen, welches sich auf den Bau von solchen Pumpenskids für tiefkalte Industriegase und LNG spezialisiert hat, ist das italienische Unternehmen Vanzetti Engineering. In einer Vielzahl von Anwendungsbereichen arbeitet das im Markt führende Unternehmen seit Jahren mit HEROSE zusammen und schätzt höchste Qualität und Zuverlässigkeit der Lösungen sowie umfassende Applikationserfahrung auch im Umgang mit hohen Systemdrücken.

BEACHTLICHE DICHTIGKEIT IN SICHERHEITSVENTILEN: DAS NEUE O-RING-KONZEPT VON HEROSE.

NEU!
Höhere Dichtigkeit
in komplettem
Dichtungsangebot.

Herausforderung:

Bei der Handhabung technischer Gase hat die Abdichtung sämtlicher Anlagenkomponenten oberste Priorität. Gängige metallische Abdichtungen bieten in Sicherheitsventilen häufig für diese Anwendungen eine zu geringe Dichtigkeit. Daraus resultierend kommt es zu einem ungewollten Austritt des Mediums. Um den Anlagenschutz und laufende Kosten durch präzise arbeitende Sicherheitsventile gewährleisten zu können, hat HEROSE sich den gängigen Herausforderungen gestellt und sein Angebot um ein spezielles O-Ring-Dichtungskonzept erweitert.

Lösung:

Das neue Dichtungskonzept ermöglicht eine deutlich gesteigerte Dichtigkeit von Sicherheitsventilen. Die Sitzdichtheit der entwickelten O-Ringe aus weichdichtendem Material (FKM oder NBR) ist durch den API-527-Standard definiert, welcher in einer deutlich gesteigerten Null-Blasendichtheit und minimiertem Medienverlust resultiert. Das Dichtungskonzept ist für die Baureihen 0685X und 0681X sowie verschiedenste Systembedingungen verfügbar.



Technische Daten:

Größe:	d ₀ 10, 14, 18
Drücke:	bis 250 bar
Temperaturen:	0 °C bis +70 °C
Anschlüsse:	Gewinde, Flansch
Werkstoffe O-Ring:	FKM, NBR

WARTUNGSKOSTEN VON DRUCK- BEHÄLTERN NACHHALTIG SENKEN? UNSER UMFANGREICHES DICHTUNGS- ANGEBOT MACHT´S MÖGLICH.

Bei der Befüllung von industriellen Druckbehältern oder dem Betanken von Fahrzeugen mit Gasen spielt die Dichtheit des Systems aufgrund hoher Drücke und kostenintensiver Medien eine übergeordnete Rolle. Jedoch sind ebenso die Sicherheit des Systems sowie deren Anschaffungs- und Wartungskosten entscheidende Faktoren für Betreiber von Füll- und Tankstationen.

Eine Vielzahl weltweit agierender Hersteller und Anlagenbetreiber vertrauen beim Handling von beispielsweise Helium oder Wasserstoff auf Lösungen von HEROSE. Vorzeigeprodukte sind Sicherheitsventile, welche sich dem O-Ring-Dichtungskonzept bedienen und daher eine deutlich gesteigerte Dichtigkeit gegenüber üblichen Konzepten bieten. Auch noch nach mehrfachem Ansprechen des Sicherheitsventils kann die umfassende Prozesssicherheit gewährleistet werden. Wartungskosten lassen sich so signifikant senken und die Gesamtkosten des Anlagenbetriebs werden nachhaltig reduziert.

KOMPROMISSLOSE SICHERHEIT: GARANTIERTE FUNKTIONALITÄT DURCH MAXIMALE QUALITÄT IST FÜR UNS SELBSTVERSTÄNDLICH.

HEROSE ist darauf spezialisiert, innovative und praxisbezogene Lösungen bis zur Serienreife zu entwickeln und nachhaltig herzustellen. Die Verlässlichkeit unserer Produkte für die Sicherheit Ihres Prozesses steht dabei stets an erster Stelle. Dies garantieren wir durch unternehmensweite nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifizierte Prozesse, wie beispielsweise umfassende Material- und Funktionstests.

Für die Simulation von Extrembedingungen und zur Prüfung der Armaturen steht uns ein Tiefkalt-, Wasser- sowie ein Luftprüfstand zur Verfügung. Qualifiziertes Fachpersonal fertigt auf modernsten CNC-Maschinen, entfettet sämtliche Komponenten unabhängig vom Einsatzzweck mit eigens dafür entwickelten Anlagen und sorgt durch konsequente Bauteilkennzeichnungen für eine absolute Nachverfolgbarkeit.



Dichtigkeitsprüfung



Materialprüfung

Wir bieten unseren Kunden verlässliche Lösungen durch ein Höchstmaß an Sicherheit und betrachten jede Herausforderung als Chance. Erfolgreiche Lösungen für Extremtemperaturen von -269 °C bis $+400\text{ °C}$, Spezialarmaturen für die Luftzerlegung oder Armaturen für die Verflüssigung von Erdgas sind beispielhaft für unser Innovationsstreben nach stets effektiveren und effizienteren Konzepten.



Kennzeichnung drucktragender Bauteile



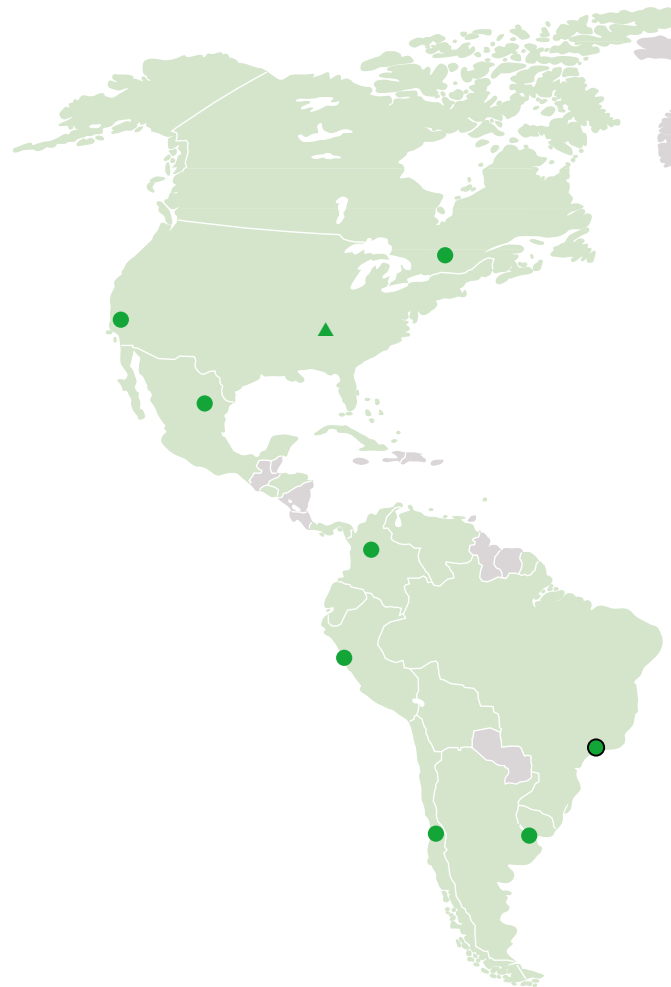
Öl- und Fettfreiheit

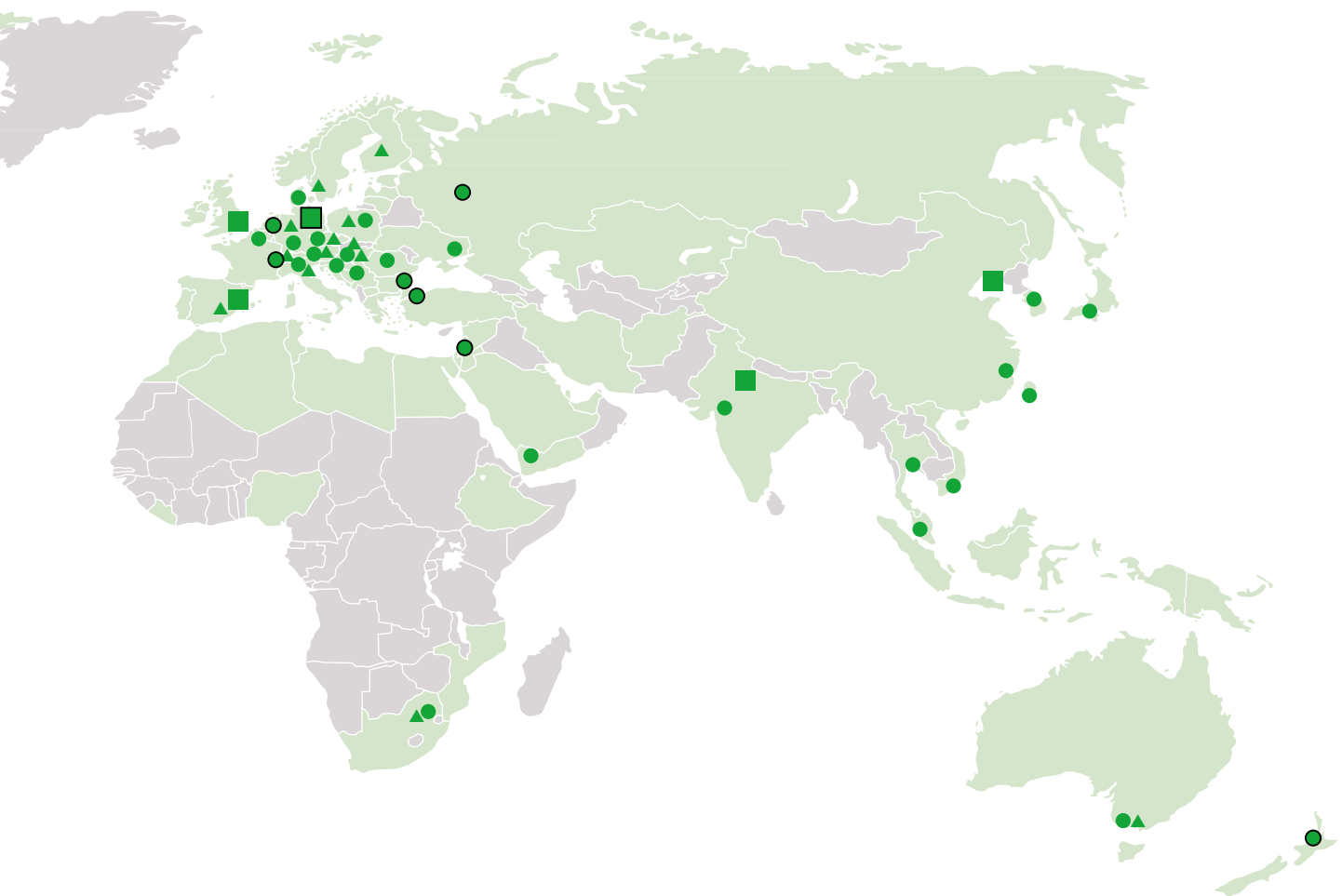
PRODUKT- UND SERVICEVERFÜGBARKEIT AUF ALLEN KONTINENTEN? WIR SIND GLOBAL AN IHRER SEITE.

Ein weltweites Netz aus lokalen Niederlassungen und Partnern ermöglicht es uns, in über achtzig Ländern zukunftsweisende Lösungen anzubieten. Sicherer Anlagenschutz und optimierte Wartungsmöglichkeiten sind durch unsere hochqualitativen Armaturen zu jeder Zeit gesichert. Neben der Realisierung applikationsoptimierter Armatur- und Sicherheitskonzepte, vertrauen Kunden auf die Flexibilität in unseren Prozessen und schätzen dabei die persönliche Beratung. Wir garantieren mit einem globalen Service-Netzwerk die fachgerechte Wartung und Montage sämtlicher Produkte, sodass auch sensible Komponenten und Produkte zu jeder Zeit ordnungsgemäß funktionieren.

HEROSE of Pressure:

- Langjährige Anwendungserfahrung mit anspruchsvollen technischen Medien
- Höchste technische Zuverlässigkeit der Armaturen
- Konsequente Qualitätssicherung und Werkstoffe oberster Güte
- Weltweite Service- und Wartungsmöglichkeiten





- Firmenzentrale
 - Internationale Tochtergesellschaften
 - HEROSE-Partner mit autorisierter Werksvertretung
 - HEROSE-Partner
 - ▲ Autorisierte Werksvertretung
- Die Adressen der Partner und autorisierten Werksvertretungen finden Sie auf herose.com.*
- Aktuelle HEROSE-Vertriebsgebiete

HEROSE



ZENTRALE DEUTSCHLAND

HEROSE GMBH

ARMATUREN UND METALLE

Elly-Heuss-Knapp-Straße 12

23843 Bad Oldesloe

Telefon: +49 4531 509-0

info@herose.com

herose.com

NATIONALE TOCHTERGESELLSCHAFT

LORCH Sicherheitsventile GmbH & Co. KG

Echterdinger Straße 57

70794 Filderstadt-Bernhausen

Telefon: +49 711 22720 - 400

lorch@lorch.de

lorch.de

INTERNATIONALE TOCHTERGESELLSCHAFTEN

GROSSBRITANNIEN

HEROSE Limited

Finningley/Doncaster

Keith Stewart

Telefon: +44 1302 773 114

keith.stewart@herose.co.uk

herose.co.uk

SPANIEN

HEROSE Ibérica S.L.

Barcelona

Javier Gorriz

Telefon: +34 662 625-614

ofertas@herose.es

herose.es

V.R. CHINA

HEROSE Trading Co., Ltd.

Dalian

Guoyong Zhou

Telefon: +86 411 6616 4388

info@herose.cn

herose.cn

INDIEN

HEROSE Indien

Gurgaon

Sankalp Tiwari

Mobil: +91 98 1839 0222

tiwari.herose@igep.org

herose.com

AUSTRALIEN

MACK VALVES Pty Ltd.

Bayswater, Victoria

Craig Ehrke

Telefon: +61 3 9737 5200

craig.ehrke@mackvalves.com

mackvalves.com